

产品简介

EP2006系列雕刻机针对加工电路板的板翘现象，首创平面自动补偿设计，雕刻深度会根据电路板平面度自动补偿，确保加工范围内任一点皆维持在公差范围内，PCAM将电路板平面资料以平面侦测方式存入电脑中，并于雕刻过程中自动予以补偿。

本系统具有以下特色：

1. 电路板平面自动侦测
2. 雕刻刀长度自动侦测
3. 钻孔钻头长度自动侦测
4. 自动移动局部钻孔
5. 工作中可暂停，更换刀具及成型刀
6. 加工时间预估



产品规格

项目	EP2006	EP2006L	EP2006H	EP2006LH
加工范围	320×200mm	420×340 mm	320×200mm	420×340 mm
解析能力	0.005mm	0.005 mm	0.005mm	0.005 mm
机械结构	X,Y,Z	X, Y, Z	X,Y,Z	X, Y, Z
驱动方式	X,Y,Z/Stepper Motor	X, Y, Z/Stepper Motor	X,Y,Z/Stepper Motor	X, Y, Z/Stepper Motor
最大移动速度	50 mm/sec	50 mm/sec	60 mm/sec	60 mm/sec
最大加工速度	20 mm/sec	20 mm/sec (Max)	30 mm/sec	30 mm /sec (Max)
最小切幅	4 mil	0.1 mm (4 mil)	4 mil	0.1 mm (4 mil)
钻孔尺寸	0.3 - ∞ mm	0.3- ∞ mm	0.2 - ∞ mm	0.2- ∞ mm
钻孔速度	90 Stroke/min(Max)	90 Strokes/min(Max)	100 Stroke/min(Max)	100 Strokes/ min(Max)
换刀方式	手动	手动	半自动	半自动
刀夹尺寸	1/8 Socker	1/8 Socket	1/8 Socker	1/8 Socket
刀尖侦测	自动刀尖侦测	自动刀尖侦测	自动刀尖侦测	自动刀尖侦测
平面侦测	自动平面侦测	自动平面侦测	自动平面侦测	自动平面侦测
主轴转速	35,000rpm(Max)	35,000 rpm (Max)	5,000-60,000 rpm 软件控制	5,000~60,000 rpm 软件控制
机械尺寸	W350×D570×H380 mm	W470×D685×H380	W350×D570×H380 mm	W470×D685×H380
机械重量	28 Kg	42 Kg	29 Kg	43 Kg
使用电力	AC 110/220 V	AC 110/220 V	AC 110/220 V	AC 110/220 V



软件操作界面



雕刻机专用刀具